

Юридический адрес: Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Промышленная, зд. 6, этаж 3;

Почтовый адрес: 426063 г. Ижевск, а/я 2135 тел. (3412) 900-999, 900-998

[e-mail: udmtpp@udmtpp.ru](mailto:udmtpp@udmtpp.ru)

www.udmtpp.ru

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 054-02-00112

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,
предъявляемым в целях ее отнесения к российской промышленной продукции**

1. Заявитель:

Наименование заявителя - Открытое Акционерное Общество "Торговый дом "Воткинский завод" (ОАО "ТД "Воткинский завод").

ИНН – 1828001083;

КПП – 182801001;

ОГРН – 1021801058400;

ОКВЭД – 28.14

Адрес: 427431, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, д. 8.

2. Наименование промышленной продукции.

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Регуляторы давления газа типа РДУ Ду 50 – 100 мм, Ру 10 МПа	28.14.11.122	8481 80 591 0	ТУ 28.14.11.122-023- 24497732-2020, ГОСТ 11881-76

3. Производитель промышленной продукции:

Наименование заявителя – ОАО "Торговый дом "Воткинский завод".

Адрес местонахождения производственных площадей:

427431, Удмуртская Республика, город Воткинск, улица Декабристов, д. 91, Российская Федерация.

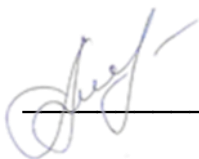
4. Заключение: При изготовлении промышленной продукции, перечисленной в пункте 2 настоящего акта, осуществляются технологические операции (условия), предусмотренные постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции».

Промышленная продукция является российской промышленной продукцией.

5. Эксперт: Азябина О.В.

6. Дата оформления (регистрации) акта: 08.07.2026

7. Период соответствия: не менее 31.12.2031.

Эксперт  **Азябина О.В.**

Акт экспертизы на 22-х страницах зарегистрирован в Союзе
промышленная палата Удмуртской Республики».

«Торгово-

МП



Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 054-02-00112

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к российской промышленной продукции.

1. Основания для проведения экспертизы: Заявка № 475/2026 от 26.01.2026, Наряд № 054-02-00112 от 21.04.2026.

2. Представленные документы.

2.1. Правоустанавливающие и регистрационные документы заявителя:

- Устав ОАО «Торговый дом «Воткинский завод», зарегистрированный Межрайонной ИФНС России № 3 по Удмуртской Республике 29.05.2009;
- Протокол общего собрания участников от 19.06.2024 о внесении изменений в устав;
- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-26-3360350, дата формирования 13.01.2026;

2.2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей и оборудования):

- Свидетельство о государственной регистрации права на здание производственного корпуса (кадастровый номер 8-18-04/023/2007-904);
- Справка № 134-134 от 20.01.2026 «Перечень производственного оборудования по видам технологических операций»;
- Справка № 134-133 от 20.01.2026 «Перечень основных технологических операций по производству промышленной продукции РДУ 50.100.00.00 «Регулятор давления РДУ 50/100»;
- Справка № 134-123 от 19.01.2026 «Перечень о выполнении обязательных технологических операций»;
- Справка № 134-61 от 14.01.2026 «Сведения о материально-технических ресурсах»;
- Справка о деятельности предприятия № 134-50 от 14.01.2026;
- Справка № 134-54 от 14.01.2026 «Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод»;
- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала № 134-56 от 14.01.2026;
- Гарантийное письмо № 134-584 от 25.02.2026 об отсутствии изменений в технологии и производственных мощностях с момента последней выездной проверки ТПП УР от 10.10.2025.

2.3 Документы и сведения, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции, и подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции:

- Комплекты технологической документации (комплект документов на технологический процесс обработки резанием РДУ 50.100.25.00, РДУ 50.100.25.02, РДУ 50.100.35.00, РДУ 50.100.35.01, РДУ 50.100.35.02, РДУ 50.100.00.10, РДУ 50.100.00.12, комплект документов на технологический процесс получения лакокрасочного покрытия АБЦ.01273.00008, комплект документов на технологический процесс сборки РДУ 50(80, 100).100.00.00);
- Комплект конструкторской документации «Регулятор давления РДУ 50.100.00.00 СБ» (чертеж, спецификация);
- Перечень действующих технологических процессов на изделие РДУ от 26.01.2026;

- Протокол приемо-сдаточных испытаний № 2. Регулятор давления типа РДУ, зав. № 6-ГО-2025;
- Положение о структурном подразделении ОАО «Торговый Дом «Воткинский завод»;
- Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.РА10.В.49358/25, срок действия с 19.11.2025 по 18.11.2030;
- Технические условия ТУ 28.14.11.122-023-24497732-2020 Регуляторы давления газа типа РДУ, утвержденные в 2025г.:
- Паспорт РДУ 80.100 ПС Регулятор давления типа РДУ DN80 PN100 (РДУ 80.100.00.00);
- Сертификат соответствия № ОГН4.RU.1121.В03527, срок действия с 21.02.2025 по 20.02.2028;
- Сертификат соответствия № РОСС RU.32289.OC01.Н01465, срок действия с 11.10.2024 по 10.10.2027;
- Сертификат соответствия № РОСС RU.32289.OC01.Н01464, срок действия с 11.10.2024 по 10.10.2027;
- Руководство по эксплуатации РДУ 000 РЭ от 07.04.2021. Регулятор давления типа РДУ.

2.4. Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции:

- Копия приказа № 108 от 15.09.2020 об утверждении плана-графика на изготовление опытного образца регулятора давления;
- Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.РА10.В.49358/25, срок действия с 19.11.2025 по 18.11.2030;
- Паспорт РДУ 80.100 ПС Регулятор давления типа РДУ DN80 PN100 (РДУ 80.100.00.00);
- Сертификат соответствия № ОГН4.RU.1121.В03527, срок действия с 21.02.2025 по 20.02.2028;
- Сертификат соответствия № РОСС RU.32289.OC01.Н01465, срок действия с 11.10.2024 по 10.10.2027;
- Сертификат соответствия № РОСС RU.32289.OC01.Н01464, срок действия с 11.10.2024 по 10.10.2027;
- Справка № 134-65 от 14.01.2026 «Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции»;
- Протокол приемо-сдаточных испытаний № 2. Регулятор давления типа РДУ, утвержденный подписью технического директора от 10.03.2025;
- Копии первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья);
- Копия учетного документа, подтверждающего реализацию продукции (Счет-фактура № 10-2-008 от 04.10.2023);
- Выписки из реестра российской промышленной продукции.

4. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от

17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 года № 719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ОАО «Торговый дом «Воткинский завод» (см. Таблица 1):

Таблица 1.

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Регуляторы давления газа типа РДУ Ду 50-100 мм, Ру 10 МПа	28.14.11.122	8481 80 591 0	ТУ 28.14.11.122-023-24497732-2020, ГОСТ 11881-76

Регуляторы давления газа типа РДУ предназначены для снижения и автоматического поддержания давления газа (после себя) на заданном значении. Рассчитаны для применения на объектах магистральных газопроводов, распределительных станциях, компрессорных станциях и др. Тип присоединения к трубопроводам - фланцевый. Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, турбинные масла, углекислый газ, метанол, воду и механические примеси.

Согласно руководству по эксплуатации РДУ 000 РЭ «Регулятор давления РДУ 50-100» оснащенный усилителем поршневого типа имеет следующие технические характеристики (см. Таблицу 2)

Таблица 2

Наименование параметров	Характеристики
Номинальное давление, МПа (кг/см ²))	10.0 (100)
Давление входное МПа (кг/см ²)	1,2-9,5 (12-95)
Давление выходное МПа (кг/см ²)	0,1-5,5 (1.0 – 55)
Максимальный перепад давления на регуляторе, МПа (кгс/см ²)	5,25 (52,5)
Температура газа, С	-40... +70
Температура воздуха, С	-40...+50
Тип присоединения к трубопроводам	Фланцевый, исп. F
Вероятность безотказной работы трубопровода за 2000 ч, не менее	0,98
Вероятность восстановления регулятора за 2 ч, не менее	0,96
Средний срок службы регулятора, лет, не менее	40

По результатам рассмотрения документов и сведений, представленных ОАО «Торговый дом «Воткинский завод», установлено нижеследующее:

- ОАО «Торговый дом «Воткинский завод» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Уставом ОАО «Торговый дом «Воткинский завод», зарегистрированным Межрайонной ИФНС России № 3 по Удмуртской Республике 29.05.2009 и Выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-26-3360350, дата формирования 13.01.2026.

Производственные площади ОАО «Торговый дом «Воткинский завод» расположены по адресу: 427431, г. Воткинск, ул. Кирова, д.91, Удмуртская Республика, Российская Федерация. Общий размер производственных площадей составляет 16948,4м². Производственные площади принадлежат на праве собственности: ОАО «Торговый дом «Воткинский завод», что подтверждается Свидетельством о государственной регистрации права №18АБ 836804 от 26.09.2013 и Выпиской из ЕГРН от 13.06.2017 №18/116/003/2017-2166. Кадастровый (условный) номер: 18-18-04/023/2007-904.

На производственных площадях размещено оборудование, принадлежащее ОАО «Торговый дом «Воткинский завод» на праве собственности, что подтверждается информационной справкой № 134-61 от 14.01.2026 «Сведения о материально-технических ресурсах», заверенных директором и печатью предприятия (см. Таблицу 3):

Таблица 3

Наименование оборудования	Количество
I. Металлорежущее оборудование	
Токарный станок CH-26120 с ЧПУ Fanuc OI-TD	1
Токарный станок с ЧПУ JCL - 90	1
Токарный станок с ЧПУ JCL - 60	2
Токарно-винторезный станок УТ16ПМ	1
Токарно-винторезный станок 16В20	1
Токарно-винторезный станок CU630	1
Токарно-винторезный станок 1М63БФ	1
Токарно-винторезный станок 1М63БФ	1
Токарный станок 1К62Д	1
Токарный станок 1К62	1
Вертикально-фрезерный станок BM132	1
Вертикально-фрезерный станок BM127М	1
Вертикально-фрезерный Extron M1320 зав.№166 с ЧПУ FANUC	1
Фрезерный широкоуниверсальный станок X8140 с УЦ	1
Фрезерный горизонтальный обрабатывающий центр LH119G	1
Горизонтально-расточной станок 2620В	1
Плоско-шлифовальный станок 3Л722В	1
Токарный станок с ЧПУ JCL-52	5
Токарный станок с ЧПУ JCL-42	2
Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ E422	1
Кругло шлифовальный станок M1450BX3000	1
Радиально-сверлильный станок 2К522	1
Настольно-сверлильный станок СН 12	1
Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ L262	1
Настольно-сверлильный станок Универсал WD16	1
Долбежный станок S200TJi	1
Станок сверлильный на магнитном основании MBD28	1
Токарный станок с ЧПУ CRL-1440S	1
Токарный станок с ЧПУ CRL-1660S	1
Токарный станок с ЧПУ JCL-52	2
Токарный станок с ЧПУ JCL-60	2
Горизонтально-фрезерный станок с ЧПУ LH-119G	1
Токарный станок с ЧПУ JCL-90А	1
Токарный станок с ЧПУ JCL-60	2
Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ Extron M1100	1

Долбежный станок 7А420М	1
Станок долбежный специальный ГД200-01	1
Хонинговальный станок	
Универсальный зубофрезерный станок 5К32А	1
II. Вспомогательное (заготовительное) оборудование	
Станок ленточнопильный автоматический двухколонный мод. DO-280	1
Ножницы кривошипные листовые НКЧ6020	1
Пресс-ножницы комбинированные НГ5223	1
Ленточно-пильный станок МН500М	1
Стационарный абразивно-отрезной станок ООС-400	1
Установка плазменной резки «PRESTOZIP 630»,	1
Трубогиб	1
Вальцы ручные ВР 2000	1
Станок ленточнопильный п/а СН-300S	1
Станок ленточнопильный DY-510x1250	1
Станок для притирки ПКТБА-СП-5	1
Пресс гидравлический ПЗ232А01	1
Станок безцентрошлифовальный 3Е183А	1
Станок резбонакатной UPW-12,5	1
Пресс гидравлический РУЕ63S2М	1
III. Вспомогательное (заточное) оборудование	
Заточной станок ВЗ 318	1
Заточной станок ЗГ64	1
Заточной станок ТШ1	1
IV. Балансировочное оборудование:	
Балансировочный станок ВМ1000	1
Стенд статистической балансировки БС-350	1
V. Сварочное оборудование	
Выпрямитель сварочный ВД313	2
Выпрямитель сварочный ВД306С1 УЗ	1
Пост аргонодуговой полуавтоматической сварки ВДУ506	1
Реостат балластный РБ302	1
Сварочный аппарат аргонодуговой сварки INTER TIG 200 AC/DC	1
Аппарат аргонодуговой сварки Inter tig-250 380в	1
Сварочный стенд ПДГО-510	1
Стенд сварочный ПДГ-351 в комплекте	1
Аппарат аргонодуговой сварки LORCH V40	1
Сварочный аппарат LORCH S5Speed Pulse XT	1
Стол для позиционирования CNC-100	1
VI. Технологическое оборудование:	
Универсальный стапель для разборки, сборки насосов типа ЦНС 25...260 – 550...2100 ВП94-13	6
Универсальная подставка для секций при сборке насосов типа ЦНС 25...260 – 550...2100 ВП95-23	3
Приспособление для демонтажа деталей ротора	2
Приспособление для демонтажа, распрессовки и установки встроенного подшипника (при выполнении работ на модернизированных насосах под встроенный подшипник	2
Гидравлический насосный гайковерт (привод) WREN14XLCT1558-17 639Wm	1
Гидравлический гайковерт	1
Стенд для гидравлических испытаний насосного оборудования.	1
Компрессор GENESIS 1508/77-500	1
Компрессор GENESIS 5/510-270	1
Стенд НК-2700.00.000РЭ	1
Пневмопульт НК-22	6
VII. Ручной электро и пневмо инструмент	

Пневмошлифмашина угловая GA125 100127 FUBAG	1
Машина шлифовальная угловая Makita 9555 HNK	2
Машина шлифовальная угловая Makita GA5030	1
Дрель Makita HP 1640	1
Дрель Makita HP 1640	1
Дрель DWD 112S DeWalt	1
Эксцентриковая шлифовальная машина Makita BO5041K	1
Машина шлифовальная угловая Milwaukee AGS 15-125C	2
VIII. Вспомогательное (подготовительное) оборудование	
Камера абразивоструйная КСО-110-ИСФР	1
Камера абразивоструйная КСО-110-НСФР	1
Парогенератор электрический ПГЭ-50	1
Фильтровентиляционная установка ФВУ-2400	1
IX. Термическое оборудование	
Печь лабораторная CNOL1300	1
Печь камерная для термообработки металлов ПКМ 4.8.4/12,5	1
X. Покрасочное оборудование	
Окрасочно-сушильная камера «КРОСТ»	1
XI. Программное обеспечение	
«ПАЛЛАДА» Вибродиагностика	1
«АВРОРА» Вибродиагностика	1
«БАРС»	1
«1с бухгалтерия 8.2»	1
«Компас-график v.17»	2
«Компас-3D v.17»	1
«Vertikal 2014»	1
XII. Грузоподъемные механизмы	
Кран – мостовой, 20 т/и/5т	1
Кран – мостовой, 20 т	1
Мини-кран козловой OCALIFT с талью цепной передвижной	3
Кран – консольный, 1т	1
Кран – консольный поворотный, 1т	1
Кран – консольный поворотный, 3,2т	1
Мини-кран козловой OCALIFT с талью цепной передвижной	2
XIII. Автотранспорт	
Автомобиль ГАЗ 2705 «Газель»	2
Автомобиль ГАЗ 2217 «Баргузин»	1
Автопогрузчик, 10т	1
Электрический погрузчик Clark Модель GTX 18	1
Поломоечная машина СТ80 ВТ70	1
XIV. Сведения об оснащенности измерительными приборами и средствами неразрушающего контроля	
Твердомер динамический малогабаритный ТДМ-2	1
Прибор для измерения и анализа вибрации «КОРСАР ++»	1
Прибор для измерения и анализа вибрации «КОРСАР ++»	1
Прибор для измерения и анализа вибрации «ViAna»	1
Прибор для измерения и анализа вибрации «ViAna»	1
Прибор для измерения и анализа вибрации «ViAna»	1
Пирометр МТ6	2
Клещи токоизмерительные Ц4505	2
Прибор измерительный комбинированный Ц43101	1
Комбинированный прибор измерения мощности К-540	1
Эндоскоп мобильный с гибкой камерой и диодной подсветкой	1
Твердомер «Металаб 102»	1
Толщиномер «Константа 5»	1
Спектрометр «ДФС-100»	1
Разрывная машина РМГ-50МГ4	1

XV. Приспособления, применяемые как в ходе проведения работ на производственных площадях ОАО «Торговый дом «Воткинский завод», так и при выполнении работ по обслуживанию насосов ЦНС и насосных агрегатов ЦНСА – проводимых непосредственно на месте их эксплуатации	
Приспособление для снятия полумуфты (УКМ) с вала электродвигателя	3
Приспособление для центровки насосного агрегата ПЦ-002	6
Система для центровки валов лазерная (стандартная комплектация) с первичной поверкой	1
Система для центровки валов лазерная (стандартная комплектация) с первичной поверкой	1
Приспособление для снятия диска разгрузочного и втулки (дистанционной)	3
Приспособление для демонтажа, распрессовки и установки встроенного подшипника (при выполнении работ на модернизированных насосах под встроенный подшипник)	3

Численность производственного, вспомогательного, инженерно-технического персонала ОАО «Торговый дом «Воткинский завод», задействованного при изготовлении заявленной промышленной продукции, составляет 45 человек, что подтверждается Справкой о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала» № 134-56 от 14.01.2026, заверенной директором и печатью предприятия: (см. Таблица № 4):

Таблица 4

Структурное подразделение	Должность	Количество, чел.
Наименование		
Производственный отдел	Помощник руководителя	1
Производственный отдел	Начальник бюро	1
Производственный отдел	Инженер	1
Производственный отдел	Диспетчер	4
Производственный отдел	Инженер-технолог	3
Производственный отдел	Техник-технолог-метролог	1
Производственный отдел	Техник-технолог	1
Служба механика-энергетика	Механик-энергетик	1
Служба механика-энергетика	Электрик	2
Служба механика-энергетика	Слесарь-ремонтник	1
Служба завхоза	Завхоз	1
Служба завхоза	Уборщик производственных помещений	2
Бюро инструментального хозяйства	Начальник бюро	1
Бюро инструментального хозяйства	Специалист БИХ	1
Участок ЛКП	Маляр	2
Участок термообработки	Термист	1
Цех ТПА	Начальник цеха	1
Цех ТПА	Оператор - наладчик станков с ЧПУ	1
Цех ТПА	Оператор станков с ЧПУ	12
Участок сборки и испытаний	Слесарь механосборочных работ	3
Участок сборки и испытаний	Электрогазосварщик, занятый на резке и	1
Участок сборки и испытаний	Слесарь-испытатель механосборочных	1
Участок сборки и испытаний	Подсобный рабочий	2

Промышленная продукция – Регуляторы давления газа типа РДУ Ду 50 – 100 мм, Ру 10 Мпа – классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 28.14.11.122.

Код 28.14.11.122 ОК 034-2014(КПЕС 2008) указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой ОАО «Торговый дом «Воткинский завод» продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

Для кода 28.14.11.122:

1) наличие у юридического лица - налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

2) наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

3) осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры(влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

- покраска и нанесение защитных покрытий;

4) С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой.

Выполнение требований для кода 28.14.11.122 подтверждено следующими документами:

1) ОАО «Торговый дом «Воткинский завод» самостоятельно разработало конструкторскую и техническую документацию, что подтверждается следующими документами:

- Копия приказа № 108 от 15.09.2020 об утверждении плана-графика на изготовление опытного образца регулятора давления;

- Комплекты технологической документации (комплект документов на технологический процесс обработки резанием РДУ 50.100.25.00, РДУ 50.100.25.02, РДУ 50.100.35.00, РДУ 50.100.35.01, РДУ 50.100.35.02, РДУ 50.100.00.10, РДУ 50.100.00.12, комплект документов на технологический процесс получения

лакокрасочного покрытия АБЦ.01273.00008, комплект документов на технологический процесс сборки РДУ 50(80, 100).100.00.00);

- Комплект конструкторской документации «Регулятор давления РДУ 50.100.00.00 СБ» (чертеж, спецификация);

- Перечень действующих технологических процессов на изделие РДУ от 26.01.2026;

- Протокол приемо-сдаточных испытаний № 2. Регулятор давления типа РДУ, зав. № 6-ГО-2025;

- Технические условия ТУ 28.14.11.122-023-24497732-2020 Регуляторы давления газа типа РДУ, утвержденные в 2025г.

2) Ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, выпускаемой ОАО "Торговый Дом "Воткинский завод", осуществляет Участок сервисного и гарантийного обслуживания НПО, регуляторов давления типа РДУ, входящий в структуру предприятия, что подтверждается структурой управления ОАО «Торговый Дом «Воткинский завод» на 01.01.2022. утвержденной Приказом генерального директора №12.30.7. от 30.12.2021 «Об изменении организационной структурой управления» и Положением о структурном подразделении ОАО «Торговый Дом «Воткинский завод» - Производственный отдел (п.5.4 Положения).

3) В процессе производства Регуляторов давления газа типа РДУ изготовителем выполняются следующие основные технологические операции, подтверждающие требования Постановления Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, согласно предоставленным технологическим процессам и справке № 134-123 от 19.01.2026, заверенной директором и печатью организации, (см. Таблицу 5):

Таблица 5

№ п/п	Наименование технологической операции (условия) в соответствии с приложением к Постановлению № 719	Наименование технологической операции в соответствии с конструкторской или технологической документацией (Наименование и номер документа, номер технологической операции, наименование операции)	Наименование оборудования (тип, марка, модель), задействованного при выполнении операции	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
	1	2	3	4
1	Заготовительное производство (литье, поковка, штамповка)	1. Фланец РДУ 50.100.25.01 1.1. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.01 АБЦ.01141.00253, оп. 007 Пило-отрезная	Ленточно-пильный станок МН-500М	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
		2. Конус РДУ 50.100.00.10 2.1. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 27.07.2021 РДУ 50.100.00.10 АБЦ.01141.00255, оп. 015 Пило-отрезная	Ленточно-пильный станок D-O280	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
		3. Плунжер РДУ 50.100.00.12 3.1. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 11.08.2021 РДУ 50.100.00.12 АБЦ.01141.00259, оп. 010 Пило-отрезная	Ленточно-пильный станок МН-500М	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
		4. Корпус РДУ 50.100.25.00 5. 4.1 Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.00 АБЦ.01141.00275 оп. 010 Токарная с ЧПУ	Станок токарный с ЧПУ JCL-90А	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
2	Механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)	1. Корпус РДУ 50.100.25.00 1.1 Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.00 АБЦ.01141.00275, оп. 010 Токарная с ЧПУ, оп. 015 Токарная с ЧПУ, 1.2. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.00 АБЦ.01141.00275,	Станок токарный с наклонной станиной JCL-90А Горизонтальный фрезерный обрабатывающий центр LH-119G	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»

	оп. 020 Комплексная на ОЦ с ЧПУ оп. 025 Комплексная на ОЦ с ЧПУ		
	2. Фланец РДУ 50.100.25.01 2.1 Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.01 АБЦ.01141.00253, оп. 010 Токарная 2.2. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 30.06.2021 РДУ 50.100.25.01 АБЦ.01141.00253, оп. 015 Токарная с ЧПУ	Токарно-винторезный станок 1М65 Станок токарный с наклонной станиной JCL-90А	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
	3. Фланец РДУ 50.100.25.02 3.1. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.02 АБЦ.01141.00252, оп. 009 Токарная 3.2. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.02 АБЦ.01141.00252, оп. 010 Токарная с ЧПУ, оп. 015 Токарная с ЧПУ	Токарно-винторезный станок 1М65 Станок токарный с наклонной станиной JCL-90А	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
	4. Корпус РДУ 50.100.35.00 4.1 Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 27.08.2021 РДУ 50.100.35.00 АБЦ.01141.00287, оп. 010 Токарная с ЧПУ, оп. 015 Токарная с ЧПУ,	Станок токарный с наклонной станиной JCL-90А	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
	4.2. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 27.08.2021 РДУ 50.100.35.00 АБЦ.01141.00287, оп. 025 Комплексная на ОЦ с ЧПУ оп. 030 Комплексная на ОЦ с ЧПУ	Горизонтальный фрезерный обрабатывающий центр LH-119G	
	5. Фланец РДУ 50.100.35.01 5.1 Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.35.01 АБЦ.01141.00256, оп. 009 Токарная 5.2. Комплект документов на технологический	Токарно-винторезный станок 1М65 Станок токарный с	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»

		процесс обработки резанием от 28.07.2021 РДУ 50.100.35.01 АБЦ.01141.00256, оп. 010 Токарная с ЧПУ, оп. 015 Токарная с ЧПУ	наклонной станиной JCL-90А	
		6. Рассекатель РДУ 50.100.35.02 6.1. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 11.08.2021 РДУ 50.100.35.02 АБЦ.01141.00279, оп. 010 Токарная с ЧПУ, оп. 015 Токарная с ЧПУ	Станок токарный с наклонной станиной JCL-90А	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
		7. Конус РДУ 50.100.00.10 7.1. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 27.07.2021 РДУ 50.100.00.10 АБЦ.01141.00255, оп. 020 Токарная с ЧПУ, оп. 025 Токарная с ЧПУ	Станок токарный с наклонной станиной JCL-60А	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
		8. Плунжер РДУ 50.100.00.12 8.1. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 11.08.2021 РДУ 50.100.00.12 АБЦ.01141.00259, оп. 015 Токарно-винторезная, оп. 020 Токарно-винторезная, оп. 045 Токарно-винторезная, оп. 050 Токарно-винторезная, оп. 060 Токарно-винторезная 8.2. Комплект документов на технологический процесс обработки резанием от 11.08.2021 РДУ 50.100.00.12 АБЦ.01141.00259, оп. 055 Круглошлифовальная	Токарно-винторезный станок 1М63БФ101 Круглошлифовальный станок М1450Вх3000	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
3	Сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка	1. Корпус в сборе РДУ 50.100.20.00 1.1. Комплект документов на технологический процесс сборки-сварки от 28.07.2021 РДУ 50.100.20.00 АБЦ.01291.00030, оп. 050 Сварка механизированная плавящимся электродом	Сварочный полуавтомат Lorch S5 SpeedPuls XT	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
		2. Корпус в сборе РДУ 50.100.30.00 2.1. Комплект документов на технологический процесс сборки-сварки от 28.07.2021 РДУ 50.100.20.00 АБЦ.01291.00030, оп. 050 Сварка механизированная плавящимся	Сварочный полуавтомат Lorch S5 SpeedPuls XT	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»

		электродом		
		3. Корпус РДУ 50.100.25.00 3.1. Комплект документов на технологический процесс сборки-сварки от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.00 АБЦ.01291.00029, оп. 045 Сварка механизированная плавящимся электродом	Сварочный полуавтомат Lorch S5 SpeedPuls XT	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
		4. Корпус РДУ 50.100.35.00 4.1. Комплект документов на технологический процесс сборки-сварки от 28.07.2021 РДУ 50.100.25.00 АБЦ.01291.00029, оп. 045 Сварка механизированная плавящимся электродом	Сварочный полуавтомат Lorch S5 SpeedPuls XT	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
4	Термообработка (закалка, нормализация, отпуск)	1. Плунжер РДУ 50.100.00.12 1.1. Комплект документов на технологический процесс термической обработки АБЦ.01251.00001, оп. 010 Закалка, оп. 015 Отпуск	Печь камерная электрическая КЭП 200/1250П Печь камерная электрическая КЭП 200/700.О	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
5	Сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)	1. Регулятор давления РДУ50(80,100)/100 1.1. Комплект документов на технологический процесс сборки от 28.07.2021 РДУ50(80,100)/100 АБЦ.01288.00049, оп. 005 Сборка, оп. 010 Сборка, оп. 015 Сборка, оп. 020 Сборка	Верстак	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
6	Анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;	1. Неразрушающий контроль 1.1. Перечень материалов, подлежащих входному контролю для изделий типа РДУ № 593-25 Визуально-измерительный контроль Ультразвуковой контроль Контроль твердости Протокол приемо-сдаточных испытаний № 2.	Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,05 Рулетка ГОСТ 7502-98 Дефектоскоп А1214 EXPERT Твердомер МЕТ-У1А	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»
7	Покраска и нанесение защитных покрытий.	1. Регулятор давления РДУ50(80,100)/100 1.1. Комплект документов на технологический процесс нанесения ЛКП от 23.08.2022 РДУ50(80,100)/100 АБЦ.01273.00008 оп. 040 Окрашивание, оп. 051 Окрашивание	Окрасочно-сушильная камера «КРОСТ», мод. СК-3	ОАО «Торговый дом «Воткинский завод»

Общее количество технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции – семь операций.

Количество технологических операций, выполняемых производителем промышленной продукции и (или) иными организациями на договорной основе – семь операций.

Количество технологических операций, выполняемых на территории Российской Федерации – семь операций.

Учитывая изложенное, констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая ОАО «Торговый дом «Воткинский завод» соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 по выполнению обязательных технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- покраска и нанесение защитных покрытий.

4) Для определения процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих определены материалы, сырье и комплектующие, использованные при изготовлении заявленной продукции.

Для изготовления Регуляторов давления газа типа РДУ используются следующие сырье, материалы и комплектующие, согласно спецификации и представленным первичным документам, подтверждающих закупку сырья и материалов, а также справке № 134-65 от 14.01.2026 «Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции», заверенной директором и печатью организации (см. Таблицу 8):

Таблица 8

№ п/п	Наименование материала (сырья) или комплектующего , товарная позиция ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование страны происхождения материала (сырья) или комплектующего	Наименование производителя материала (сырья) или комплектующего	Наименование и реквизиты документа, подтверждающего страну происхождения материала (сырья) или комплектующего	Наименование поставщика материала (сырья) или комплектующего, а также сведения о договорах и первичных учётных документах, подтверждающих его приобретение (поставку)	Количество (объём) материала (сырья) или комплектующего используемого при производстве одной единицы промышленной продукции	Стоимость материала (сырья) или комплектующего в цене одной единицы промышленной продукции (руб)
1	Круг 36 Ст.40Х	Россия	ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов	Сертификат соответствия № 30/10279 от 22.12.2021	ООО «М-прайс», г. Пермь Договор №0001/17 от 09.01.2017г. УПД №355 от 13.04.2022	0,05 кг	4,04
2	Круг 20 20	Россия	ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов	Сертификат качества №30/11043 от 16.12.2021	ООО «М-прайс», г. Пермь Договор №0001/17 от 09.01.2017г. УПД №177 от 17.02.2022	0,05 кг	3,60
3	Шестигранник h11-НД-19 35-В	Россия	ОАО «ММК-МЕТИЗ», г. Магнитогорск	Сертификат качества № Г19-1273 от 18.06.2020	ООО «Сталкер Трейд», г. Ижевск, УР, Договор № 134.51.1339 от 06.11. 2015г., УПД №СТр00868 от 20.04.2021	0,12 кг	17,34
4	Паронит ПМБ 1,0 мм (1500х1000)	Россия	ООО «ВАТИ-АВТО», г.Волжский	Реестровая запись № 10658081 от 02.07.2025	ООО «Торговый дом «Резтех» г.Ижевск, УР, Договор №134.51.345 от 29.04.2014г. УПД № 3159 от 29.10.2021	0,02 кг	2,48
5	Лист Б-3 ст3сп	Россия	ПАО «Северсталь», г. Череповец	Сертификат качества № 4010128441 от 14.12.2021	ЗАО «Ижторгметалл», УР, г. Ижевск, Счет №ИЧКА-000134 от 01.02.2022, УПД № ОИКА-002745 от 03.02.2022	0,5 кг	2978,96
6	Круг 70 ст 09Г2С	Россия	ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов	Сертификат качества №30/9984 от 09.12.2021 г.	ООО «М-прайс», г. Пермь Договор №0001/17 от 09.01.2017г.№УПД №177 от 17.02.2022	0,16 кг	11,76

7	Круг 70 ст09Г2С	Россия	ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов	Сертификат качества №30/9984 от 09.12.2021 г.	ООО «М-прайс», г. Пермь Договор № 0001/17 от 09.01.2017г. №УПД №177 от 17.02.2022	0,05 кг	3,68
8	Шестигранник 19 , 35	Россия	ОАО «ММК-МЕТИЗ», г. Магнитогорск	Сертификат качества №Г19-1273 от 18.06.2020	ООО «Сталкер Трейд», УР, г. Ижевск, Договор № 134.51.1339 от 06.11. 2015г., УПД №СТр00868 от 20.04.2021	0,1 кг	14,45
9	Круг 20 ст 20	Россия	ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов	Сертификат качества № 30/11043 от 16.12.2021	ООО «М-прайс», г. Пермь Договор №0001/17 от 09.01.2017г. № УПД №177 от 17.02.2022	0,04 кг	2,88
10	Труба ДКРНМ 10x1 НД М2 БТ	Россия	ПАО «Ревдинский завод по обработке цветных металлов», г.Ревда Свердловская обл.	Сертификат № РР00-00008831 от 30.07.2020	ООО «Металлкомплект», г. Ижевск Счет №0000-001069 от 11.03.2021 г., УПД №605 от 23.03.2021 г.	0,1 кг	98,65
11	Поковка ø360 ст.09Г2С	Россия	ООО «Мотовилиха - Гражданское Машиностроение», г.Пермь	Сертификат качества № 756 от 23.03.2022	ЗАО Торговый дом «РКМ», г.Ижевск, УР Договор №134.18.390 от 07.06.2019г., УПД № 96 от 09.07.2023	22,8 кг	3783,20
12	Поковка ø360 ст.09Г2С	Россия	ООО «Мотовилиха - Гражданское Машиностроение», г.Пермь	Сертификат качества № 756 от 23.03.2022	ЗАО Торговый дом «РКМ», г.Ижевск, УР Договор №134.18.390 от 07.06.2019г., УПД № 96 от 09.07.2023	21.0 кг	3484,53
13	Полиамид 6 блочный стержневой 120	Россия	ООО НПО "Специальные полимерные материалы" г. Челябинск	Реестровая запись № 10765521 от 13.01.2026	ООО ТД «Промполимер», г. Ижевск, УР Счет №3505 от 07.05.2021 г., УПД №2519 от 14.05.2022	0,01 кг	3,50
14	Круг 70 Сталь 45	Россия	ПАО «Ижсталь», г. Ижевск, Удмуртская Республика	Сертификат №48228 от 06.08.2021 г.	ООО «Сталкер Трейд», г. Ижевск Договор №134.51.1339 от 06.11. 2015г., УПД №СТр00128 от 24.01.2022	1,7 кг	114,62
15	Круг 80 Ст. 40Х	Россия	АО «ЕВРАЗ Нижнетагильский	Сертификат качества №8463	ООО «Континенталь», г. Заречный, Свердловская	0,15 кг	10,69

			металлургический комбинат», г. Нижний Тагил	от 22.07.2021 г.	обл. Договор №КП-510/06 от 10.09.2019г., УПД №КП14040/06 от 20.09.2021		
16	Фторопласт Ф-4 d120	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 3904	-	ООО ТД «Промполимер», г. Ижевск, УР Счет №3505 от 07.05.2021 г., УПД №2519 от 14.05.2022	0,05 кг	40,00
17	АЯД7.010.024 Мембрана	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 3921	Документ о качестве № 2746 от 19.10.2021	ООО «НПФ РТП», г.Уфа Республика Башкортостан, Договор № 134.29.903 от 15.07.2015г. УПД № 2746 от 19.10.2021	0,17 кг	61,88
18	Пружина АЯД8.384.035 Код ТН ВЭД 7320	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7320	Паспорт № 10 от 25.02.2022	АО «Воткинский завод», г. Воткинск, УР Договор № 128-213598 от 06.12.2021г. СФ № 20220301-11-14 от 01.03.2022	1 шт	1 080,00
19	Болт М8-бех 20.68.019 Код ТН ВЭД 7318	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7318	Удостоверение качества № 56 от 17.06.2020	ООО «Пермский КРЕПЕЖ», РФ Пермский край, г. Пермь Договор №134.18.36 от 27.01.2021 УПД № 979 от 17.06.2021	8 шт	213,36
20	Кольцо 026-030-25-2-2 Код ТН ВЭД 7224	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7224	Паспорт № 0105207545-01 от 25.02.2021	ООО «Торговый дом «Резтех», г.Ижевск, УР Договор №134.51.345 от 29.04.2014г. УПД № 2568 от 11.11.2020	1 шт	2,92
21	Гайка М20.7Н.40Х.019 Код ТН ВЭД 7318	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7318	Паспорт б/н от 02.2022	ООО «Яргазарматура», РФ Пермский край, г. Пермь Договор № 134.29.141 от 20.03.2017г. УПД № 110 от 16.02.2022	16 шт	560,00
22	Шпилька АМ20-6g120.40.40Х.IV.2.019 Код ТН ВЭД 7318	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7318	Удостоверение качества № 56 от 17.06.2020	ООО «Пермский КРЕПЕЖ», РФ Пермский край, г. Пермь Договор №134.18.36 от 27.01.2021 УПД № 979 от 17.06.2021	8 шт	650,00
23	Винт М12-бех45.68.019	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7318	Сертификат № 133 от 17.12.2021	ООО «Пермский КРЕПЕЖ», РФ Пермский край, г. Пермь	1 шт	63,83

	Код ТН ВЭД 7318				Договор №134.18.36 от 27.01.2021 УПД № 2112 от 17.12.2021		
24	Шайба 20.65Г.016 Код ТН ВЭД 7318	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7318	Сертификат качества № 287 от 29.04.2021	ООО «Микро Крепёж», Республика Татарстан, г. Альметьевск Счет №143 от 26.04.2021 УПД № 170 от 29.04.2021	20 шт	209,40
25	Шайба 12.65Г.019 Код ТН ВЭД 7318	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7318	Паспорт качества №4885 от 02.12.2021	ООО ОМК, г.Санкт- Петербург Счет №2916 от 16.11.2021 г. УПД № 4885 от 02.12.2021	1 шт	3,80
26	Шайба 8.65Г.019 Код ТН ВЭД 7318	Происхождение не установлено	Код ТН ВЭД 7318	Сертификат качества № 456 от 31.03.2022	ООО «Микро Крепёж», Республика Татарстан, г. АльметьевскСчет №70 от 10.02.2022 г УПД № 129 от 31.03.2022	8 шт	41,52
27	Эмаль Prodecor 2302 RAL 5015	Россия	АО «Русские краски» г.Ярославль	Выписка из реестра российской продукции № 10221485 от 19.07.2023	ООО «Колорлак», Московская область, г.Хотьково, Счет №8 от 11.01.2022 ТН 12 от 31.01.2022 СФ 12 от 31.01.2022	0,15 кг	87,56
Итоговая стоимость российских материалов							10621,94
Итоговая стоимость иностранных материалов							2926,71
Итого:							13548,65

В результате проведения экспертизы установлено, что при производстве промышленной продукции наряду с российскими сырьем и материалами используются сырье и материалы неустановленного происхождения (иностранные).

Таким образом, для выполнения требования «соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара», предусмотренного с 1 января 2020г., был произведен расчет стоимости использованных материалов неустановленного происхождения. Расчет процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключает стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой.

Стоимость материала неизвестного (иностранного) происхождения определена на основании справок № 134-54 от 14.01.2026 «Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод. Регулятор давления газа РДУ 50/100», № 134-65 от 14.01.2026 «Перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции» и подтверждена первичными учетными документами (счета-фактуры) (см. Таблицу 6).

Таблица 6

№ п/п	Наименование материала иностранного (неизвестного) происхождения, количество	Стоимость материала иностранного(неизвестного) происхождения, руб.	Стоимость цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, руб.
1	Регулятор давления газ РДУ 50/100	2926,71	13548,65

Доля стоимости иностранных комплектующих рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{Доля}_{\text{ин. комп.}} = \frac{\left| \text{Стоимость}_{\text{ин. комп.}} \right|}{\left| \text{Стоимость}_{\text{общ. кол. деталей}} \right|} \times 100\%$$

где: Доля_{ин. комп.} – доля иностранных комплектующих, используемых для производства одной единицы промышленной продукции (в процентах);

Стоимость_{ин. комп.} – стоимость иностранных комплектующих, используемых для производства одной единицы промышленной продукции (в денежных единицах);

Стоимость_{кон. прод.} – цена общего количества деталей, узлов и комплектующих единицы конечного товара (в денежных единицах).

$$\text{Доля ин. комп.} = \frac{2926,71}{13548,65} \times 100 \% = 21,60 \%$$

По результатам расчета доля стоимости материала неизвестного происхождения, используемого для производства одной единицы продукции, составила 21,33%, что не превышает 30% цены общего количества деталей, узлов и комплектующих.

Таким образом, заявленная продукция является товаром, изготовленным в Российской Федерации с использованием материалов иностранного и неизвестного происхождения, прошедших достаточную обработку/переработку в условиях российского производства:

Следовательно, при производстве промышленной продукции – *Регулятор давления газа типа РДУ ДУ 50-100мм, Ру 10 Мпа* - выполняются требования, предусмотренные приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 № 719, а именно:

1) наличие у юридического лица - налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

2) наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

3) осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры(влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- покраска и нанесение защитных покрытий;

4) С 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой.

Учитывая изложенное, констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая ОАО «Торговый дом «Воткинский завод», соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 № 719, и является произведенной в Российской Федерации, следовательно, является российской промышленной продукцией.

Эксперт



Азябина О.В.

М.П.